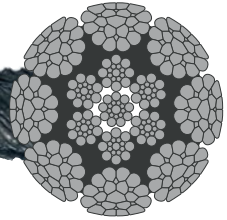


# PYTHON SUPER 8 S



*Doskonalimy  
sztukę podnoszenia*



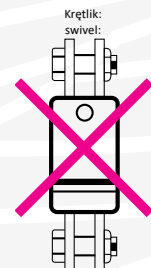
Średnica Nominal diameter [mm]	Waga Mass weight [kg/100m]	Minimalna siła zrywająca Minimum breaking load [kN]	
		1960 N/mm <sup>2</sup>	2160 N/mm <sup>2</sup>
11	52,0	111	115
12	67,0	132	149
13	79,0	155	170
14	92,0	179	198
15	105,0	206	227
16	119,0	234	258
17	135,0	264	291
18	152,0	297	327
19	168,0	330	364
20	187,0	366	403
21	207,0	404	446
22	227,0	443	488
23	248,0	485	534
24	269,0	527	581
25	292,5	573	631
26	316,0	618	682
27	341,0	668	736
28	366,0	717	791
29	393,5	770	849
30	421,0	823	907
31	450,0	880	970
32	479,0	937	1.032
33	510,0	997	1.099
34	541,0	1.058	1.166
35	573,5	1.122	1.236
36	606,0	1.186	1.307



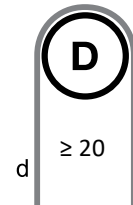
FORCEPAC



PLASTGUARD



rekomendowana średnica D/d- nawijania:  
recommended D/d-ratio:



Produkcja średnic i wytrzymałości lin, innych niż w tabeli, możliwa jest według indywidualnych uzgodnień.

<b>Konstrukcja / Construction</b> 8xK25F-EPIWRC	<b>Liczba splotek / Number of strands</b> 8+EPIWRC	<b>Liczba drutów / Number of wires</b> 249 / 321	<b>Liczba drutów nośnych w zewnętrznych splotkach / Load bearing outer wires</b> 152
<b>Tolerancja średnicy / manufacturing tolerance</b> +2% / +4%	<b>Odporność na rotację / rotation resistant</b> nie / no	<b>Maksymalny kąt nabiegania / rec. max fleet angle</b> 4,0°	<b>Typ skreću / Available in</b> Przeciwzłwita Regular lay
<b>Kategoria liny wg ISO 4309</b> Rope category ISO 4309		RCN 06	

