

# PYTHON HOIST C



*Doskonalimy  
sztukę podnoszenia*



Średnica Nominal diameter [mm]	Waga Mass weight [kg/100m]	Minimalna siła zrywająca Minimum breaking load [kN]	
		1960 N/mm <sup>2</sup>	2160 N/mm <sup>2</sup>
12	68,4	136	143
13	78,0	153	163
14	89,3	179	188
15	103,9	208	218
16	118,7	237	248
17	133,1	262	279
18	150,0	300	315
19	169,5	338	355
20	186,9	374	392
21	205,8	412	432
22	224,7	450	472
23	248,5	497	516
24	272,3	543	559
25	294,7	580	612
26	317,0	633	664
27	340,5	679	713
28	364,0	726	761
29	389,6	778	816
30	415,2	830	870
31	442,2	883	926
32	469,2	937	982
33	499,8	999	1.047
34	530,4	1.061	1.112
35	565,9	1.130	1.185
36	601,4	1.200	1.258
38	659,8	1.318	1.382
40	731,7	1.461	1.532
42	817,7	1.635	1.714
44	898,9	1.795	1.882
46	988,9	1.974	2.070
48	1.044,8	2.091	2.193



HIPAC

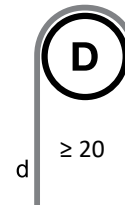


PLASTGUARD

Krętlik:  
swivel:



rekomenowana średnica D/d - nawijania:  
recommended D/d-ratio:



Produkcja średnic i wytrzymałości lin, innych niż w tabeli, możliwa jest według indywidualnych uzgodnień.

<b>Konstrukcja / Construction</b> 41(W)xK7-EPKWSC	<b>Liczba splotek / Number of strands</b> 41	<b>Liczba drutów / Number of wires</b> 291	<b>Liczba drutów nośnych w zewnętrznych splotkach / Load bearing outer wires</b> 119
<b>Tolerancja średnicy / manufacturing tolerance</b> +2% / +4%	<b>Odporność na rotację / rotation resistant</b> tak / yes	<b>Maksymalny kąt nabiegania / rec. max fleet angle</b> 2,0°	<b>Typ skreću / Available in</b> Przeciwwzita / Współwzita Regular lay/ Lang lay
<b>Kategoria liny wg ISO 4309</b> Rope category ISO 4309		<b>RCN 23.2</b>	

