

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA ZAWIESI

opracowana według normy PN-EN 818-6 „Bezpieczeństwo. Łańcuch o ogniach krótkich do podnoszenia ładunku. Część 6: Zawiesia łańcuchowe. Informacje dotyczące użytkowania i konserwacji podawane przez wytwórcę.”

1. Czynności poprzedzające przeładunek.

- Upewnić się, że ładunek spoczywa swobodnie (nie jest przykręcony lub w inny sposób zablokowany).
- Ustalić masę i rodzaj podnoszonego ładunku .
- Dobrać zawiesie do pracy bez przeciążenia, z odpowiednim współczynnikiem układu cięgien podanych w Tablicy 3 normy PN-EN 818-4+A1, a w przypadku użycia mniejszej ilości cięgien Tablicy A.2 normy PN-EN 818-6, chyba że na atęście podane są inne wartości
- W przypadku zawiesi wielocięgnowych podwiesić luźno zwisające ciężna, które nie są w użyciu
- Sprawdzić stan techniczny zawiesi czy nadają się one do użytku !!!**
- Upewnić się, że :
 - zawiesie w trakcie podnoszenia nie będzie powodować uszkodzenia ładunku i samo nie ulegnie uszkodzeniu,
 - masa ładunku odpowiada DOR zawiesia przy zastosowanym układzie,
 - ładunek będzie stabilny w czasie podnoszenia tzn. punkt zamocowania haka znajdować się będzie bezpośrednio nad środkiem ciężkości ładunku

2. Ustalenie położenia zawiesia.

W czasie ustalania położenia zawiesia w stosunku do ładunku należy upewnić się, że:

- Ciężna zawiesia nie mają tendencji do skręcania się i nie posiadają węzłów
- Obciążenie zawiesia jest symetryczne, a zakończenia dolne zawiesia znajdują się w prawidłowym położeniu
- Haki zawiesi cięgnowych zaczepiane za ucha są założone od wewnątrz tak aby rogi haków znajdowały się na zewnątrz.
- Kąt rozwarcia cięgien nie przekracza 120°, a masa ładunku nie przekracza DOR wynikającego z kąta rozwarcia cięgien.
- Ciężna zawiesi nie stykają się bezpośrednio z ostrymi krawędziami lub są zabezpieczone podkładkami
- Zawiesie nie jest zaczepione za części lub elementy ładunku, nie przeznaczonych do tego celu

3. Podnoszenie ładunku.

Podczas podnoszenia ładunku należy bezwzględnie się upewnić, że:

- Jest stosowany znany kod sygnalizacyjny , zrozumiały dla każdego członka brygady przeładunkowej.
- Usunięto wszystkie przeszkody utrudniające swobodny ruch ładunku.
- Istnieje dostateczna wysokość do podnoszenia .
- Wszystkie osoby biorące udział w operacji podnoszenia mogą się widzieć lub mieć możliwość komunikowania się między sobą.
- Pracownicy przeładunkowi są odsunięci od ładunku, z wyjątkiem osoby kontrolującej początkową fazę podnoszenia i ruchu przenoszonego ładunku.
- Ładunek jest w równowadze, a ciężna zawiesia równomiernie obciążone.
- Ładunek jest podnoszony lub opuszczany bez kołysań i nadmiernych szarpnięć.
- Zawiesie nie jest blokowane pod obciążeniem.

4. Środki ostrożności.

Nigdy nie należy:

- Dokonywać obróbki cieplnej, cynkowania, metalizowania i nakładania innych powłok na elementy zawiesia
- Przebywać pod zawieszonym na haku dźwignicy ładunkiem.
- Pozostawiać zawieszony ładunek na haku dźwignicy bez nadzoru.
- Ciągnąć zawiesia po podłożu.
- Pozostawiać zawiesie w miejscu, gdzie będą narażone na działanie korozji, butwienie lub gnicie.
- Użytkować zawiesia w środowisku o temperaturach powyżej 100 ° C lub poniżej minus 40° C

5. Kontrola i badania okresowe.

1. Kontrola bieżąca polega na oględzinach stanu technicznego zawiesia przed rozpoczęciem każdego podnoszenia oraz obserwacji zawiesia w czasie użytkowania.

2. Kontrola okresowa:

- Powinna być wykonana przez kompetentnych pracowników co 6 miesięcy, a przy dużym natężeniu pracy co 3 miesiące, z wpisem do karty kontroli zawiesia.
- Zaleca się przeprowadzenie dokładnych badań statycznych (obciążenie DOR x 1,5 przez okres 5 minut) w odstępach nie przekraczających 12 miesięcy i skrócenie tego okresu przy dużym natężeniu pracy.

6. Wycofanie z eksploatacji.

Zaleca się wycofanie zawiesia z użytkowania gdy:

- identyfikacja zawiesia jest niemożliwa**
- zostały zużyte, spękane lub odkształcone górne lub dolne zakończenia
- brak jest swobodnego przegubu pomiędzy ogniwami, ogniwa łańcucha są wydłużone lub występuje dostrzegalna różnica długości cięgien w wielocięgnowych zawiesiach
- występują przecięcia, nacięcia żłobki, pęknięcia, nadmierna korozja, cieplne odbarwienie, zgięcia lub inne uszkodzenia mechaniczne
- występują inne zużycia dyskwalifikujące wymienione w normie PN-EN 818-6

ZAWIESIA POWINNY BYĆ PRZECHOWYWANE NA ODPowiednio OZNACZONYCH STOJAKACH

Wszystkie szczegółowe warunki dotyczące stosowania i konserwacji zapisane są w Polskich Normach serii PN – EN 818.